

 CWAT- Bemusterungsprozess in Anlehnung an VDA Band 2 PPF = Produktionsprozess und Produktfreigabe - Verfahren		Warengruppen																		
		Vorlagestufe 2 gem. VDA	Ausnahme **	Mechanik										Elektromechanik						
				rotative Zerspanung	kubische Zerspanung	Schweissbearbeitung	Verzahnung	Härteprozesse	Oberflächenbehandlung	Metallguss / Schmiedeteile	Ventile / Hyd. Zylinder	Kunststoffspritzguss	Getriebe	PCB	CCA (Leiterplatten bestückt)	spez. Schalter/ Sensorik	Litzen / Kabel (konfektioniert)	Motoren	Bremsen & Kupplungen	Gefahrstoffe
0	VDA- Deckblatt zum PPF-Bericht	V	na	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V
1	Prüfergebnisse zur Produktfreigabe: (z.B. Geometrie, Mass, Funktion, Werkstoff (Festigkeit, physikalische Eigenschaften, ...) Haptik, Akustik, Geruch, Aussehen, Oberfläche, Zuverlässigkeit, EMV/ ESD - Prüfung, elektrische Sicherheit)	V	na	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V
2	Muster (Anzahl bzw. Liefermenge nach Vereinbarung)	V	na	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	na
3	Technische Spezifikationen (z. B. Kundenzeichnungen, CAD-Daten, Spezifikationen, genehmigte Konstruktionsänderungen, Kurzschlussfestigkeit, Spannungsabsicherung, Funktionale Sicherheit (FUSI))	V	na	na	na	na	na	na	na	na	na	na	V	V	V	na	V	V	V	na
4	FMEA Produkt	D	na	na	na	na	na	na	na	na	na	na	D	na	(D)	D	na	D	D	na
5	Konstruktions-, Entwicklungsfreigaben des Lieferanten bei Entwicklungs-Verantwortung entsprechend Vereinbarung	V	na	na	na	na	na	na	na	na	na	na	V	na	na	V	na	V	V	na
6	Nachweis der Einhaltung gesetzlicher Forderungen (z. B. Umwelt, Sicherheit, Recycling, länderspezifische Zertifikate)	V	na	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V
7	Materialdatenblatt per IMDS*	V	na	na																
8	Software-Prüfbericht, Prozesskonformität**	V	na	na	na	na	na	na	na	na	na	na	na	na	(D)	(D)	na	na	na	na
9	FMEA Prozess	D	na	na	na	na	na	na	na	na	na	na	D	na	D	D	na	D	D	na
10	Prozessablaufdiagramm (Fertigungs- und Prüfschritte)	D	na	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D
11	Produktionslenkungsplan ("Control Plan")	D	na	na																
12	Prozessfähigkeitsnachweise	V	na	(D)	(D)	(D)	(D)	(D)	(D)	(D)	(D)	(D)	(D)	(D)	(D)	(D)	(D)	(D)	(D)	(D)
13	Nachweis Absicherung besonderer Merkmale (besondere Merkmale= Produktmerkmale oder Produktionsparameter, die Auswirkungen auf die Sicherheit oder Einhaltung behördlicher Vorschriften, die Passform, die Funktion, die Leistung oder die weitere Verarbeitung des Produktes haben können)	V	na	(D)	(D)	(D)	(D)	(D)	(D)	(D)	(D)	(D)	(D)	(D)	(D)	(D)	(D)	(D)	(D)	(D)
14	Prüfmittelliste (produktspezifisch)	D	na	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D
15	Prüfmittelfähigkeitsuntersuchung, wo zweckmässig (Ergebnis)	D	na	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D
16	Werkzeugübersicht (mit Stückzahl / Anzahl Nester und Informationen zum Werkzeugkonzept)	V	na	na	na	na	na	na	na	V	na	V	na	na	na	na	na	na	na	na
17	Nachweis für Einreichung der vereinbarten Kapazität (Prozessvalidierung)	V	na	na																
18	Schriftliche Selbstbewertung der Kriterien gemäss Matrix Beurteilung Serienreife für Produkt und Prozess	V	na	na	na	na	na	na	na	na	na	na	V	na	na	V	na	V	V	na
19	Teillebenslauf	V	na	na	na	na	na	na	na	na	na	na	V	na	V	V	na	V	V	na
20	Eignungsnachweis der eingesetzten Transportmittel inkl. Lagerung (ESD / Rostschutz, Gefahrgut etc.)	V	na	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V
21	Übersicht der Einzelteile der Lieferkette (Zulieferteile, Setzteile und Hausteile) mit Entscheid PPF	V	na	na	na	na	na	na	na	na	na	na	D	na	na	D	na	D	D	na
22	Freigabe von Beschichtungssystemen gemäss Kundenanforderungen	V	na	*	*	*	*	*	V	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
C1	Werkszeugnis 2.2 EN10204		V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V
C2	Abnahmprüfzeugnis 3.1 EN10204		(D)	(D)	(D)	(D)	(D)	(D)	(D)	(D)	(D)	(D)	(D)	(D)	(D)	(D)	(D)	(D)	(D)	(D)

Legende:

- V = Ist den Bemusterungunterlagen beizulegen
- D = Ist beim Lieferanten aufzubewahren und jederzeit verfügbar
- (D) = Ist speziell durch CWAT anzufordern
- n/a = Not applicable / wird aktuell nicht bei der Bemusterung gefordert
- * = wenn die Beschichtung / Oberflächenbehandlung Teil des Leistungs- / Auftragspektrums ist.
- ** = Ausgenommen von der Bemusterung sind:
Teile die einen Bestellwert von 1000 CHF bei Fertigungslos von 50 Stück unterschreiten.
(Hinweis: Ausnahme gilt nicht für werkzeugfallende Teile od. speziell bestellte Erstbemusterungen)